



REF	HKS006	HKS007	HKS008	HKS009	HKS010	HKS012	HKS013
Körnung	fein	fein	fein	fein	fein	fein	fein
Ø / L (in mm)	12,6 / 4,8	13,1 / 4,5	5 / 18	5,4 / 2,7	4,1 / 12	3,3 / 6,4	13,6 / 5,5
Schaft	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP
	5	5	5	5	5	5	5

### Hochleistungs-Korundscheifer GRÜN:

- Keramik ausarbeiten, Interdental separieren
- Rand ausdünnen, Oberflächenstruktur einschleifen
- Körnungen: fein (hellgrün) grob (dunkelgrün)
- Max. Drehzahl 10.000 - 15.000 min<sup>-1</sup>



REF	HKS014	HKS015	HKS023	HKS024	HKS025	HKS035	HKS036
Körnung	fein	fein	fein	fein	fein	fein	fein
Ø / L (in mm)	7 / 3,3	2,3 / 6,2	5 / 17,5	4 / 11,9	6,1 / 5,8	3,9 / 12	5 / 18
Schaft	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP
	5	5	5	5	5	5	5

### Hochleistungs-Korundscheifer BLAU:

- Bearbeitung von Titan / NEM / Zirkonoxid
- Oberflächen abziehen vor Keramikbrand, Ränder ausdünnen
- Körnungen: fein (hellblau) mittel (dunkelblau)
- Drehzahl 10.000 - 15.000 min<sup>-1</sup>

### Hochleistungs-Korundscheifer WEISS:

- Bearbeitung von Titan / NEM / Zirkonoxid
- Kronenrand und komplette Oberfläche von Gerüsten abziehen für keramische Brände
- sehr universell einsetzbar
- Körnungen: fein
- Max. Drehzahl 10.000 - 15.000 min<sup>-1</sup>

## Trennscheiben

- mit Verstärkungseinlage aus Glasfaser
- keine unangenehme Geruchsentwicklung beim Schleifen
- große Zeitersparnis durch extreme Bruchfestigkeit und lange Lebensdauer
- weniger Instrumentenwechsel
- hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis
- besonders hohe Schnittleistung
- Materialschonung durch geringere Wärmeentwicklung



10.000 - 12.000 min<sup>-1</sup>



für Keramik, diamantdurchsetzt



für NEM



für NEM



für NEM



für NEM

REF	TSG 2002	TSG 2202	TSG 2203	TSG 4005	TSG 4010
Ø (in mm)	200	220	220	400	400
C (in mm)	0,2	0,2	0,3	0,5	1,0
	50/10	50/10	50/10	50/10	50/10