

Keramische Schleifkörper Labor

Brauner Edelkorund

Geeignet zum abrasiven Schleifen von Metall-Legierungen



10.000 - 15.000 min⁻¹

REF	KSF733BH	KSM 733 BH	KSG731BH
Körnung	fein	mittel	grob
Ø / L (in mm)	3,5 / 10,5	3,5 / 10,5	6,5 / 13
Schaft	HP	HP	HP
₿	5	5	5

Rosa Edelkorund





10.000 - 15.000 min ⁻¹

REF	KSM733RH	KSM671RH	KSG731RH
Körnung	mittel	mittel	grob
Ø/L(in mm)	3,5 / 10,5	5 / 10	6,5 / 13
Schaft	HP	HP	HP
B	5	5	5

Grünes Siliziumkarbid







10.000 - 15.000 min ⁻¹					
REF	KSF661GH	KSF671GH	KSM671GM	KSM733GH	KSM731GH
Körnung	fein	fein	mittel	mittel	mittel
Ø/L(in mm)	2,5 / 7	5 / 10	5 / 10	3,5 / 10,5	6,5 / 13
Schaft	HP	HP	HP	HP	HP
B	5	5	5	5	5

Trennscheiben

Kunstharz-Scheibe



10.000 - 12.000 min⁻¹

REF	TS 7003	
Ø (in mm)	250	
C (in mm)	0,6	
₿	100/50	

Kunstharz-Scheibe

gewebeverstärkt, extrastark



max. 38.000 min⁻¹

REF	TS 7005
Ø (in mm)	400
C (in mm)	1,3
₿	10

Keramische Schleifkörper Labor

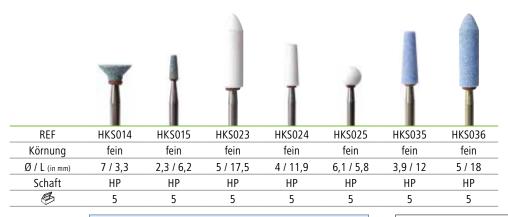


Hochleistungs-Korundschleifer



Hochleistungs-Korundschleifer GRÜN:

- · Keramik ausarbeiten, Interdental separieren
- · Rand ausdünnen, Oberflächenstruktur einschleifen
- Körnungen: fein (hellgrün) grob (dunkelgrün)
- Max. Drehzahl 10.000 - 15.000 min⁻¹



Hochleistungs-Korundschleifer BLAU:

- Bearbeitung von Titan / NEM / Zirkonoxid
- Körnungen: fein (hellblau) mittel (dunkelblau)
- · Oberflächen abziehen vor Keramikbrand, Ränder ausdünnen
- 10.000 15.000 min⁻¹

Hochleistungs-Korundschleifer WEISS:

- Bearbeitung von Titan / NEM / Zirkonoxid
- Kronenrand und komplette Oberfläche von Gerüsten abziehen für keramische Brände
- · sehr universell einsetzbar
- · Körnungen: fein
- Max. Drehzahl 10.000 - 15.000 min⁻¹

Trennscheiben

- mit Verstärkungseinlage aus Glasfaser
- keine unangenehme Geruchsentwicklung beim Schleifen
- große Zeitersparnis durch extreme Bruchfestigkeit und lange Lebensdauer
- weniger Instrumentenwechsel
- hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis
- · besonders hohe Schnittleistung
- · Materialschonung durch geringere Wärmeentwicklung



10.000 - 12.000 min⁻¹













	iui iciaiiik,
	diamantdurchsetz
7	

für NEM	

für NEM

für NEM

	۹		S		nosi
		•	ų	ē	
				für	NEN

	diamantdurchsetzt
REF	TSG 2002

REF	TSG 2002	TSG 2202	TSG 2203	TSG 4005	TSG 4010
Ø (in mm)	200	220	220	400	400
C (in mm)	0,2	0,2	0,3	0,5	1,0
B	50/10	50/10	50/10	50/10	50/10