

Brauner Edelkorund

Geeignet zum
abrasiven Schleifen
von Metall-
Legierungen



10.000 - 15.000 min⁻¹

REF	KSF733BH	KSM 733 BH	KSG731BH
Körnung	fein	mittel	grob
Ø / L (in mm)	3,5 / 10,5	3,5 / 10,5	6,5 / 13
Schaft	HP	HP	HP
	5	5	5

Rosa Edelkorund

Geeignet für
Keramikmaterialien
und für
Metall-Legierungen



10.000 - 15.000 min⁻¹

REF	KSM733RH	KSM671RH	KSG731RH
Körnung	mittel	mittel	grob
Ø / L (in mm)	3,5 / 10,5	5 / 10	6,5 / 13
Schaft	HP	HP	HP
	5	5	5

Grünes Siliziumkarbid

Geeignet für
Keramikmaterialien
und für
Metall-Legierungen



10.000 - 15.000 min⁻¹

REF	KSF661GH	KSF671GH	KSM671GM	KSM733GH	KSM731GH
Körnung	fein	fein	mittel	mittel	mittel
Ø / L (in mm)	2,5 / 7	5 / 10	5 / 10	3,5 / 10,5	6,5 / 13
Schaft	HP	HP	HP	HP	HP
	5	5	5	5	5

Trennscheiben

Kunstharz- Scheibe



10.000 - 12.000 min⁻¹

REF	TS 7003
Ø (in mm)	250
C (in mm)	0,6
	100/50

Kunstharz- Scheibe



gewebeverstärkt,
extrastark

max. 38.000 min⁻¹

REF	TS 7005
Ø (in mm)	400
C (in mm)	1,3
	10



REF	HKS006	HKS007	HKS008	HKS009	HKS010	HKS012	HKS013
Körnung	fein	fein	fein	fein	fein	fein	fein
Ø / L (in mm)	12,6 / 4,8	13,1 / 4,5	5 / 18	5,4 / 2,7	4,1 / 12	3,3 / 6,4	13,6 / 5,5
Schaft	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP
	5	5	5	5	5	5	5

Hochleistungs-Korundscheifer GRÜN:

- Keramik ausarbeiten, Interdental separieren
- Rand ausdünnen, Oberflächenstruktur einschleifen
- Körnungen: fein (hellgrün) grob (dunkelgrün)
- Max. Drehzahl 10.000 - 15.000 min⁻¹



REF	HKS014	HKS015	HKS023	HKS024	HKS025	HKS035	HKS036
Körnung	fein	fein	fein	fein	fein	fein	fein
Ø / L (in mm)	7 / 3,3	2,3 / 6,2	5 / 17,5	4 / 11,9	6,1 / 5,8	3,9 / 12	5 / 18
Schaft	HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP
	5	5	5	5	5	5	5

Hochleistungs-Korundscheifer BLAU:

- Bearbeitung von Titan / NEM / Zirkonoxid
- Oberflächen abziehen vor Keramikbrand, Ränder ausdünnen
- Körnungen: fein (hellblau) mittel (dunkelblau)
- Drehzahl 10.000 - 15.000 min⁻¹

Hochleistungs-Korundscheifer WEISS:

- Bearbeitung von Titan / NEM / Zirkonoxid
- Kronenrand und komplette Oberfläche von Gerüsten abziehen für keramische Brände
- sehr universell einsetzbar
- Körnungen: fein
- Max. Drehzahl 10.000 - 15.000 min⁻¹

Trennscheiben

- mit Verstärkungseinlage aus Glasfaser
- keine unangenehme Geruchsentwicklung beim Schleifen
- große Zeitersparnis durch extreme Bruchfestigkeit und lange Lebensdauer
- weniger Instrumentenwechsel
- hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis
- besonders hohe Schnittleistung
- Materialschonung durch geringere Wärmeentwicklung



10.000 - 12.000 min⁻¹



REF	TSG 2002	TSG 2202	TSG 2203	TSG 4005	TSG 4010
Ø (in mm)	200	220	220	400	400
C (in mm)	0,2	0,2	0,3	0,5	1,0
	50/10	50/10	50/10	50/10	50/10