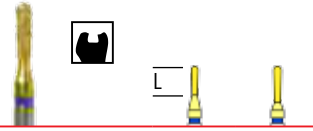


**S801 (001)**


REF	S801
Ø (1/10 mm)	014
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	1,4

**S830L (239)**


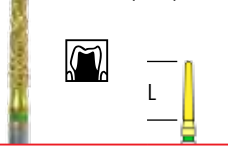
REF	S830L	S830L
Ø (1/10 mm)	012	014
Körnung / Grit		
	10	10
L (mm)	4,0	5,0

**S837KR (158)**

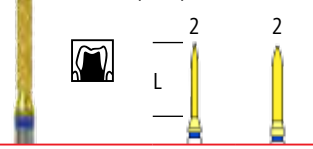

REF	S837KR
Ø (1/10 mm)	014
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	8,0

**S850 (199)**

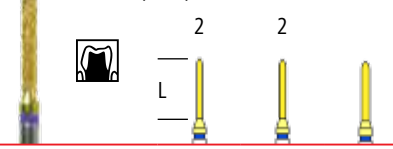

REF	S850
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	10,0

**S856 (198)**


REF	S856
Ø (1/10 mm)	016
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	8,0

**S863 (250)**


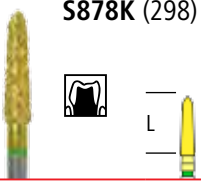
REF	S863	S863
Ø (1/10 mm)	012	016
Körnung / Grit		
	10	10
L (mm)	10,0	10,0

**S878 (289)**


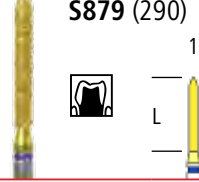
REF	S878	S878	S878
Ø (1/10 mm)	010	012	014
Körnung / Grit			
	10	10	10
L (mm)	8,0	8,0	8,0

**Körnungen / Types of grit**


- SC Supergrob (180 µm)  
Supercoarse
- C Grob (151 µm)  
Coarse
- M Mittel (107-126 µm)  
Medium
- F Fein (40 µm)  
Fine

**S878K (298)**


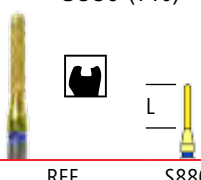
REF	S878K
Ø (1/10 mm)	020
Körnung / Grit	10
L (mm)	8,0

**S879 (290)**


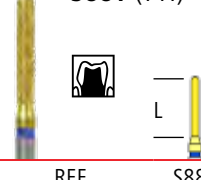
REF	S879
Ø (1/10 mm)	014
Körnung / Grit	10
L (mm)	10,0

**S879K (299)**


REF	S879K
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / Grit	10
L (mm)	10,0

**S880 (140)**


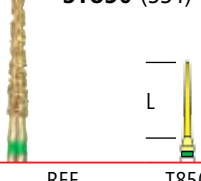
REF	S880
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / Grit	10
L (mm)	6,0

**S881 (141)**


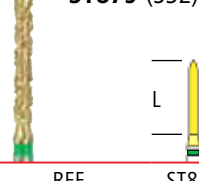
REF	S881	S881
Ø (1/10 mm)	014	016
Körnung / Grit	10	10
L (mm)	8,0	8,0

### VORTEILE / ADVANTAGES

- Sehr hohe Standzeit durch spezielle Diamantierung und Beschichtung.  
*Long service life enabled by the use of special diamond-cut and coating.*
- Die goldfarbene Spezialbeschichtung dringt in den „Sulcus“ zwischen Bindung und Schleifkorn ein und bewirkt so eine wesentlich verbesserte Einbindung des Diamanten bei gleichbleibendem Spanraum.  
*The special gold-coloured coating penetrates into the „sulcus“ between binding and abrasive grain and ensures an essentially better bonding of the diamond and also a constant chip space.*
- Die Antihafwirkung der Beschichtung bewirkt zusätzlich eine verbesserte Selbstreinigung.  
*Furthermore, the anti-adhesive coating ensures a better self-cleaning.*
- Extreme Bruchfestigkeit durch Verwendung hochwertiger Rohstoffe und Einsatz speziell entwickelter Technologien und Produktionsverfahren.  
*The use of high-quality raw materials and specifically developed technologies and manufacturing processes lead to an extreme breaking strength.*

**ST850 (531)**


REF	T850
Ø (1/10 mm)	016
Körnung / Grit	10
L (mm)	10,0

**ST879 (532)**


REF	ST879
Ø (1/10 mm)	014
Körnung / Grit	10
L (mm)	10,0

### Hochwertige Diamantinstrumente mit hoher Schleifleistung für ein atraumatisches und schnelles Präparieren / High-quality diamond instruments with a high cutting capacity for atraumatic, quick preparation

- Die Kombination aus diamantierter Spirale und der 3-fach Diamantbeschichtung erzeugt eine glatte Präparationsoberfläche ohne Rillen.  
*The combination of diamond coated spirals and 3-times diamond coating produces a smooth preparation surface without grooves.*
- Der nicht diamantierte Spiralteil garantiert eine sichere Kühlung zur Vermeidung von Pulpaschädigungen durch zu starke Wärmeentwicklung.  
*The non-diamond coated spiral section guarantees reliable cooling to avoid pulp damage due to excessive heat build-up.*
- Große Spanräume gewährleisten raschen Abtransport der Schleifsubstanz und damit eine optimale Selbstreinigung der Instrumente.  
*Large chip escape channels ensure rapid removal of the debris and consequently optimum self-cleaning of the instruments.*
- Die spezielle TiN-Beschichtung sorgt für eine hohe Retention der Diamanten, verbunden mit einer hohen Instrumenten-Standzeit.  
*The special TiN-coating retains the diamonds tightly, combined with a high instrument service life.*