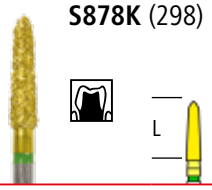
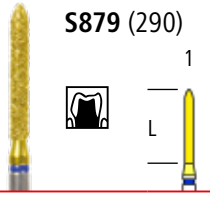


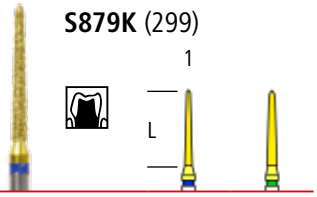
S878K (298)

REF	S878K
Ø (1/10 mm)	020
Körnung / *Grit*	
	10
L (mm)	8,0



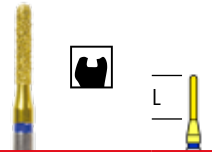
S879 (290)

REF	S879
Ø (1/10 mm)	014
Körnung / *Grit*	
	10
L (mm)	10,0



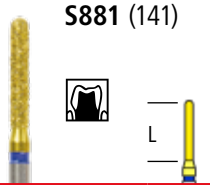
S879K (299)

REF	S879K	S879K
Ø (1/10 mm)	012	016
Körnung / *Grit*		
	10	10
L (mm)	10,0	10,0



S880 (140)

REF	S880
Ø (1/10 mm)	012
Körnung / *Grit*	
	10
L (mm)	6,0

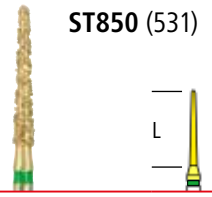


S881 (141)

REF	S881	S881
Ø (1/10 mm)	014	016
Körnung / *Grit*		
	10	10
L (mm)	8,0	8,0

VORTEILE / *ADVANTAGES*

- Sehr hohe Standzeit durch spezielle Diamantierung und Beschichtung.
  Long service life enabled by the use of special diamond-cut and coating.
- Die goldfarbene Spezialbeschichtung dringt in den „Sulcus" zwischen Bindung und Schleifkorn ein und bewirkt so eine wesentlich verbesserte Einbindung des Diamanten bei gleichbleibendem Spanraum.
  The special gold-coloured coating penetrates into the „sulcus" between binding and abrasive grain and ensures an essentially better bonding of the diamond and also a consistant chip space.
- Die Antihaftwirkung der Beschichtung bewirkt zusätzlich eine verbesserte Selbstreinigung.
  Furthermore, the anti-adhesive coating ensures a better self-cleaning.
- Extreme Bruchfestigkeit durch Verwendung hochwertiger Rohstoffe und Einsatz speziell entwickelter Technologien und Produktionsverfahren.
  The use of high-quality raw materials and specifically developed technologies and manufacturing processes lead to an extreme breaking strength.



ST850 (531)

REF	T850
Ø (1/10 mm)	016
Körnung / *Grit*	
	10
L (mm)	10,0

ST879 (532)

REF	ST879
Ø (1/10 mm)	014
Körnung / *Grit*	
	10
L (mm)	10,0

Hochwertige Diamantinstrumente mit hoher Schleifleistung für ein atraumatisches und schnelles Präparieren / *High-quality diamond instruments with a high cutting capicity for atraumatic, quick preparation*

- Die Kombination aus diamantierter Spirale und der 3-fach Diamantbeschichtung erzeugt eine glatte Präparationsoberfläche ohne Rillen.
  The combination of diamond coated spirals and 3-times diamond coating produces a smooth preparation surface without grooves.
- Der nicht diamantierte Spiralteil garantiert eine sichere Kühlung zur Vermeidung von Pulpaschädigungen durch zu starke Wärmeentwicklung.
  The non-diamond coated spiral section guarantees reliable cooling to avoid pulp damage due to excessive heat build-up.
- Große Spanräume gewährleisten raschen Abtransport der Schleifsubstanz und damit eine optimale Selbstreinigung der Instrumente.
  Large chip escape channels ensure rapid removal of the debris and consequently optimum self-cleaning of the instruments.
- Die spezielle TiN-Beschichtung sorgt für eine hohe Retention der Diamanten, verbunden mit einer hohen Instrumenten-Standzeit.
  The special TiN-coating retains the diamnond tightly, combinated with a high instrument service life.

Alle abgebildeten Diamantschleifinstrumente sind lieferbar in den Schaftarten FG-Mini, RA + HP
All diamond instruments illustrated are available in shank types FG-Mini, RA + HP