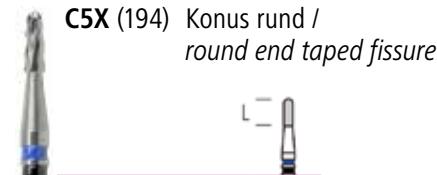




**C4X (137)** Zylinder / cylinder

REF	C4X
Ø (1/10 mm)	012
L (mm)	3,5
FG	012
	10

160.000 min<sup>-1</sup>



**C5X (194)** Konus rund / round end tapered fissure

REF	C5X
Ø (1/10 mm)	012
L (mm)	3,5
FG	012
	10

160.000 min<sup>-1</sup>

- spezielle Verzahnung für schnelles und problemloses Zerspanen von Kronen und Brücken aller gängigen Metall-Legierungen
- große Spanräume für schnelle Spanabfuhr
- kein Verschmieren bei der Zerspanung von goldhaltigen Legierungen
- Übergangsschneide an der Instrumentenspitze für besseres Eindringen in das zu zerspanende Material

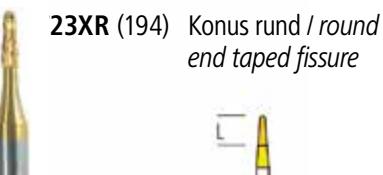
- special toothing for quick and easy machining of crowns and bridges of all common metal alloys*
- large chip spaces for quick chip removal*
- no smearing during the machining of gold-bearing alloys*
- crossing blade at the instrument tip for better penetration into the machine material*



**T21XR (137)** Zylinder / cylinder

REF	T21XR
Ø (1/10 mm)	012
L (mm)	4,2
FG	012
	10

160.000 min<sup>-1</sup>



**T23XR (194)** Konus rund / round end tapered fissure

REF	T23XR
Ø (1/10 mm)	012
L (mm)	4,2
FG	012
	10

160.000 min<sup>-1</sup>

- kreuzverzahnte Kronentrenner mit Titan-Nitrit-Beschichtung für höhere Standzeit und optimalen Materialabfluss ohne Zusammeneffekt
- auch hervorragend geeignet zum grobspanigen und schnellen Entfernen von Amalgam und Composit ohne Temperaturerhöhung

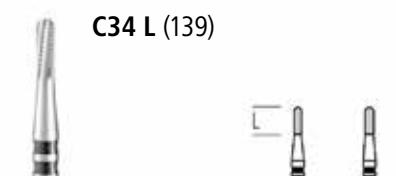
- Cross-toothed crown cutters with titanium-nitrite coating for a longer service life and optimal material flow without the clogging effect*
- Also excellently suited for the quick and coarse-chip removal of amalgam and composite without increasing the temperature*



**C34 (138)**

REF	C34	C34
Ø (1/10 mm)	010	012
L (mm)	2,1	2,1
FG	010	012
	10	10

160.000 min<sup>-1</sup>



**C34 L (139)**

REF	C34 L	C34 L
Ø (1/10 mm)	010	012
L (mm)	3,5	3,5
FG	010	012
	10	10

160.000 min<sup>-1</sup>

### Anwendungshinweis – C34, C34L

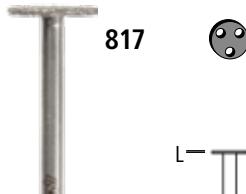
Zum Auf trennen von Metallgerüsten bei verblendeten Kronen und Brücken.

- optimale Schneidengeometrie
- hohe Abtragleistung • geringe Vibrationen
- hohe Standzeit

### Recommendations for use

designed for cutting metal crowns and bridge frames

- ideal cutting edge geometry
- high removal rate • low vibration
- high durability


**817**

REF	817	817
$\varnothing$ ( $\frac{1}{10}$ mm)	047	065
Körnung / grit		
	6	6
L (mm)	0,5	1,0

Diamantbeschichtete  
Kronentrenner zum Trennen von  
Zirkon, Vollkeramik und Metall

*Diamond coated crown cutter  
for separating of zircon,  
all-ceramics and metal*


**K838**

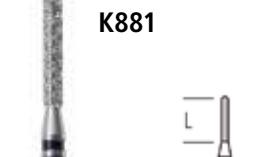
REF	K838
$\varnothing$ ( $\frac{1}{10}$ mm)	012
Körnung / grit	
	10
L (mm)	3,0

160.000 min<sup>-1</sup>


**K880**

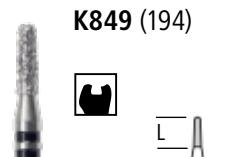
REF	K880
$\varnothing$ ( $\frac{1}{10}$ mm)	012
Körnung / grit	
	10
L (mm)	6,0

160.000 min<sup>-1</sup>

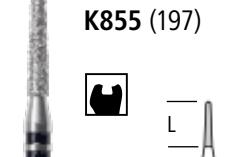

**K881**

REF	K881
$\varnothing$ ( $\frac{1}{10}$ mm)	012
Körnung / grit	
	10
L (mm)	8,0

160.000 min<sup>-1</sup>


**K849 (194)**

REF	849
$\varnothing$ ( $\frac{1}{10}$ mm)	012
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	4,0


**K855 (197)**

REF	855
$\varnothing$ ( $\frac{1}{10}$ mm)	012
Körnung / Grit	
	10
L (mm)	6,0

- Diamantbeschichtete Kronentrenner zum Trennen von Zirkon, Vollkeramik und Metall
- sehr laufruhige Instrumente für weniger Patientenstress und entspannteres Arbeiten
- **K838** – kurzer, zylindrischer Kronentrenner um oral, okklusal und bukkal Trennfugen anzulegen = notwendige Voraussetzung, wenn es sich um eine adhäsive Befestigung handelt – AT-Länge 3,0 mm
- **K880 & K881** – zylindrische Formen mit AT-Längen von 6,0 mm bzw. 8,0 mm
- **K849 & K855** – konische Formen für einen definierten Initialschnitt mit nachfolgendem breiten Auftrennen mit AT-Längen von 4,0 mm bzw. 6,0 mm

- Diamond-coated crown cutters for cutting zircon, all-ceramic and metal
- Very quiet instruments for less patient stress and more relaxed work
- **K838** – short, cylindrical crown cutter to create oral, occlusal and buccal separating line = necessary prerequisite for adhesive cementation – AT length 3.0 mm
- **K880 & K881** – cylindrical shapes with AT lengths of 6.0 and 8.0 mm, respectively
- **K849 & K855** – conical shapes for a defined initial cut with subsequent wide separation with AT lengths of 4.0 and 6.0 mm